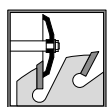




Фрезы для изготовления погонажных изделий

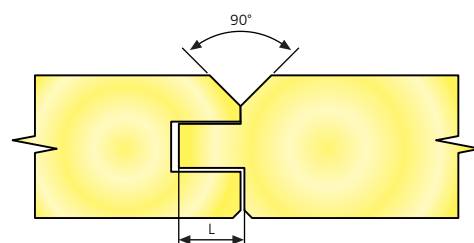
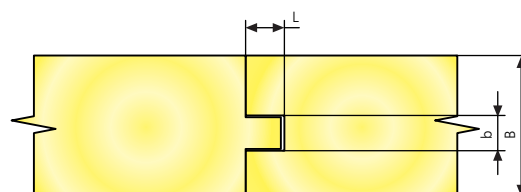
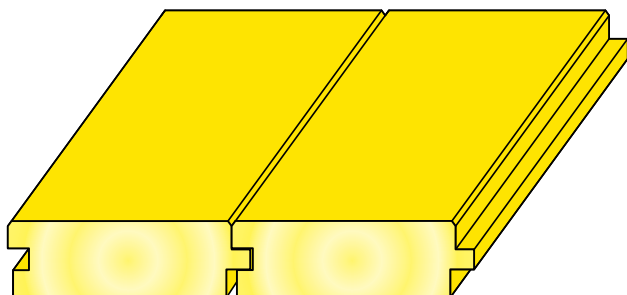




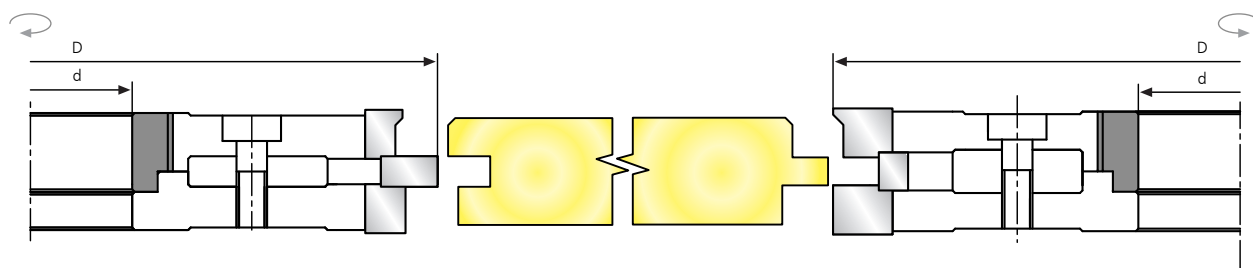
Комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава, для изготовления шпунта и гребня половой доски

061.07.00.00.000
061.08.00.00.000
061.10.00.00.000
061.11.00.00.000
061.17.00.00.000
061.18.00.00.000
061.22.00.00.000
061.25.00.00.000

Назначение:
комплект фрез предназначен для изготовления половой доски на 4-х сторонних фрезерных станках.



061.22.00.00.000



Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	L, мм	z, шт	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Цена, у.е.
061.07.00.00.000	125,0	32,0	40,0	10,0	6,5	4	6000	BK8	100,00
061.18.00.00.000	137,0	40,0	50,0	13,0	9,0	4	6000	BK8	120,00
061.25.00.00.000	160,0	40,0	40,0	10,0	10,0	6	6000	BK8	140,00
061.08.00.00.000	160,0	40,0	50,0	10,0	10,0	6	6000	BK8	110,00
061.10.00.00.000	180,0	60,0	40,0	10,0	10,0	6	6000	BK8	160,00
061.11.00.00.000	180,0	60,0	50,0	12,0	12,0	6	6000	BK8	160,00
061.17.00.00.000*	160,0	40,0	40,0...44,0	5,0...9,0	8,5	4+4	6000	BK8	190,00
061.22.00.00.000*	160,0	40,0	21,0...25,0	6,0...10,0	9,0	4+4	6000	BK8	190,00
061.26.00.00.000	160,0	40,0	40,0...50,0	5,5...10,5	8,0	4+4	6000	BK8	190,00

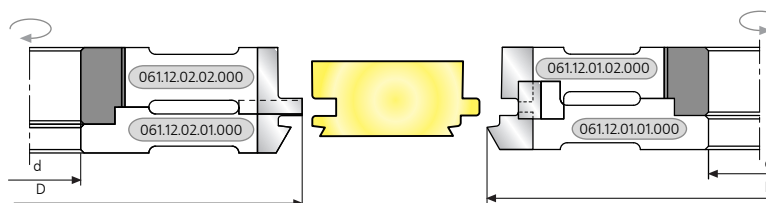
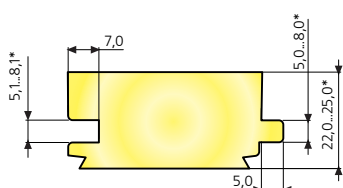
*Конструкция фрез позволяет производить регулировку ширины обрабатываемого паза и гребня

Комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава, для изготовления шпунта и гребня паркета, регулируемых по ширине обработки

061.12.00.00.000

Назначение:

комплект фрез предназначен для фрезерования шпунтов и гребней в паркетной доске из дерева твердых пород на 4-х сторонних фрезерных станках и специальном оборудовании для обработки паркета.



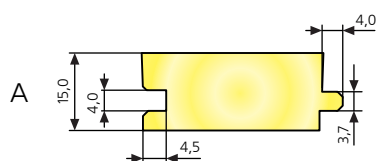
Обозначение фрезы	061.12.00.00.000			
	061.12.01.01.000	061.12.01.02.000	061.12.02.01.000	061.12.02.02.000
D, мм	160,0	151,6	160,0	160,0
d, мм	40,0	40,0	40,0	40,0
z	4	4	4	4
Материал режущей части	BK8	BK8	BK8	BK8
n, мин ⁻¹	6000	6000	6000	6000
Цена, у.е.	250,00			

*Конструкция фрез позволяет производить регулировку ширины обрабатываемого паза и гребня

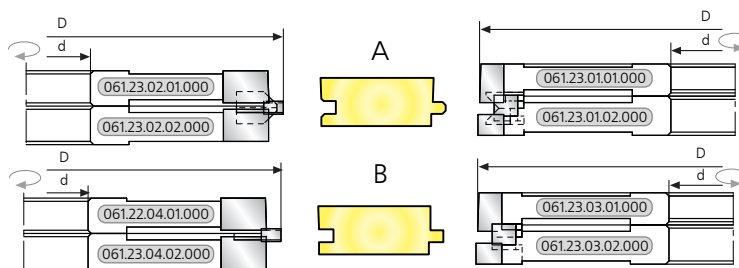
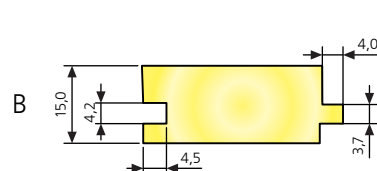
Комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава, для изготовления шпунта и гребня паркета

061.23.00.00.000

Поперечное фрезерование



Продольное фрезерование



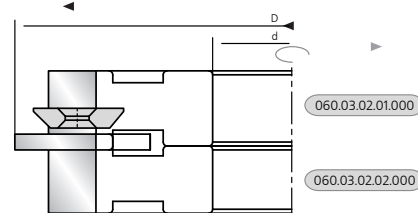
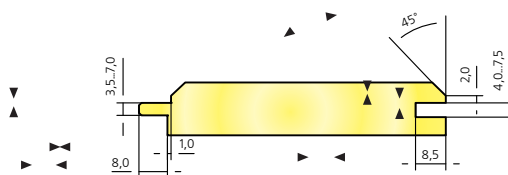
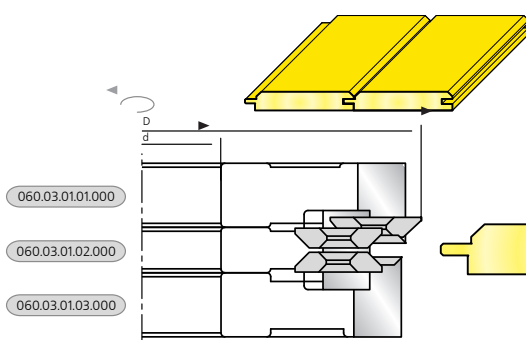
Обозначение фрезы	061.23.00.00.000							
	061.23.01.01.000	061.23.01.02.000	061.23.02.01.000	061.23.02.02.000	061.23.03.01.000	061.23.03.02.000	061.22.04.01.000	061.23.04.02.000
D, мм	160,0	160,0	160,0	160,0	160,0	160,0	160,0	160,0
d, мм	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
z	9	9	9	9	6	6	6	6
v	-	-	-	-	3	3	2	2
Материал режущей части	BK8	BK8	BK8	BK8	BK8	BK8	BK8	BK8
n, мин ⁻¹	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Цена, у.е.	290,00							



Комплект фрез, составных с механическим креплением твердосплавных ножей, для обработки шпунта и гребня обшивки

060.03.00.00.000

Назначение:
комплект предназначен для изготовления обшивочной доски (вагонки) на 4-х сторонних фрезерных станках. Конструкция фрезы позволяет производить регулировку ширины паза и гребня от 3,5 до 6,5 мм.



Ножи и резцы*

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	ножи и резцы								Цена, у.е.
				обозн.	кол.	обозн.	кол.	обозн.	кол.	обозн.	кол.	
060.03.01.01.000	141,2	40,0	20,2	13977	2	14028	2	30365	2	-	-	500.00
060.03.01.02.000	121,4	40,0	20,0	13977	2	-	-	30365	4	-	-	
060.03.01.03.000	131,2	40,0	20,0	13977	2	14028	2	-	-	-	-	
060.03.02.01.000	140,0	40,0	20,0	13977	2	-	-	30365	2	13278	2	
060.03.02.02.000	140,0	40,0	20,0	13977	2	-	-	-	-	13278	2	

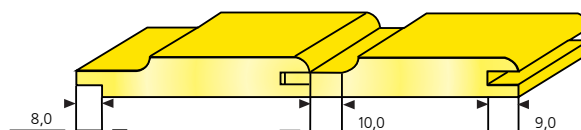
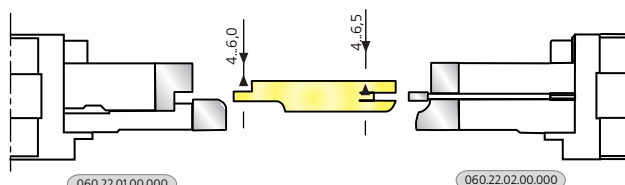
* ножи и подрезатели производства фирмы LEUCO



Комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки)
060.22.00.00.000

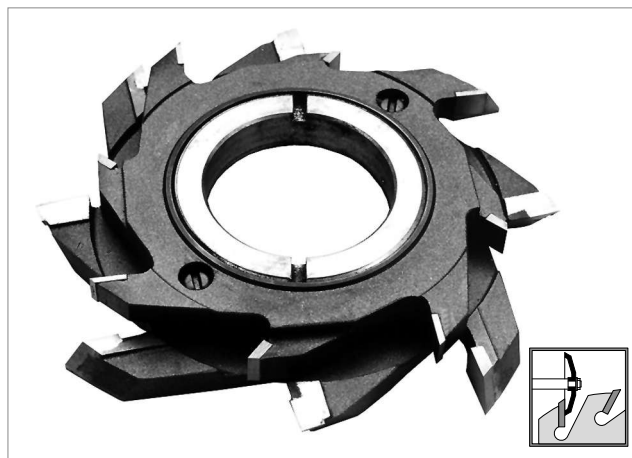
Назначение:
комплект предназначен для изготовления обшивочной доски (вагонки) на 4-х сторонних фрезерных станках. Конструкция фрезы позволяет при помощи дистанционных колец производить регулировку ширины паза и гребня от 4 до 6,5 мм.

Комплектация:
вертикальные головки-фрезы с механическим креплением пластин собранные на фланцевых стаканах. Материал режущей части-P6M5 (HSS).



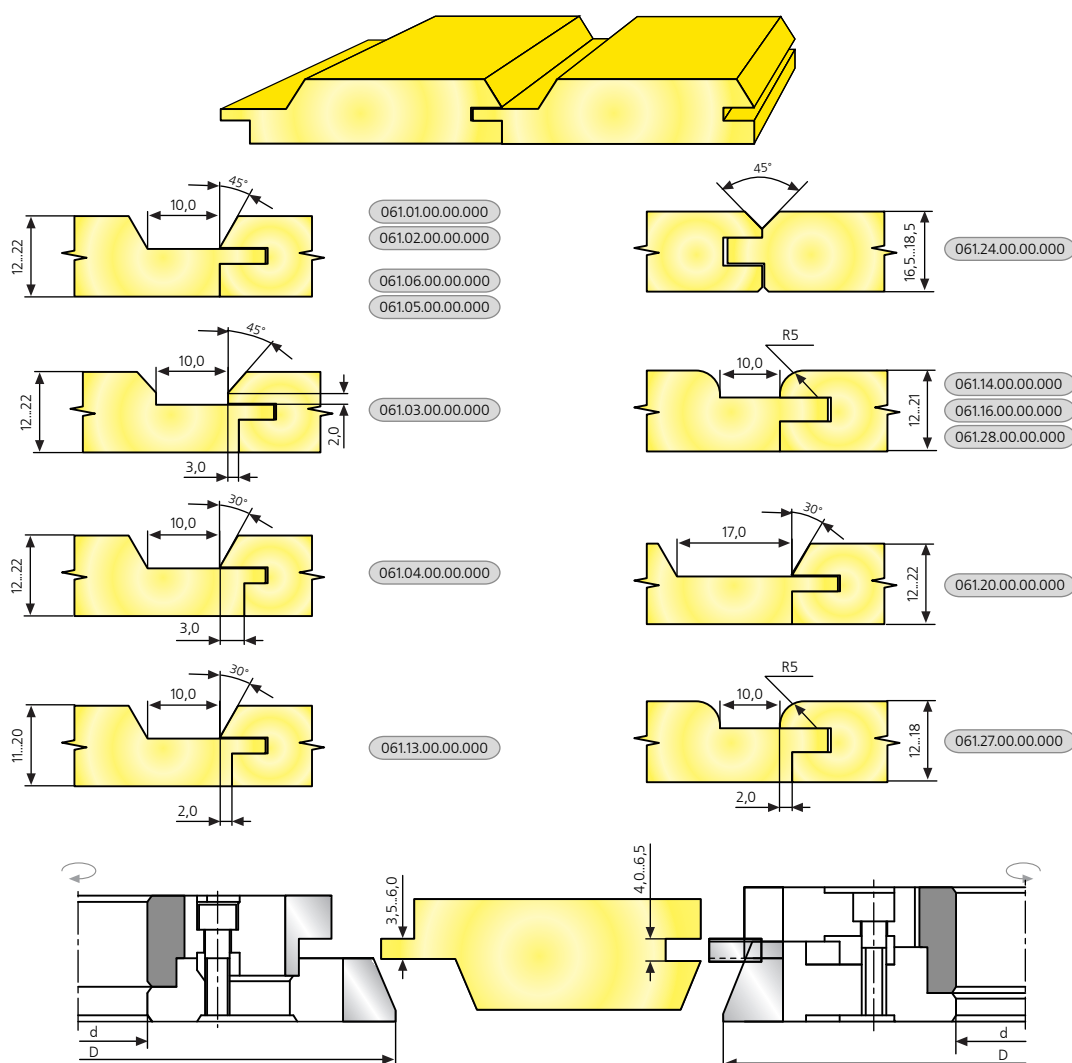
Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Обозначение ножа				Цена, у.е.
060.22.01.00.000	160,0	40,0; 60,0	29...31,5					240.00
060.22.02.00.000	160,0	40,0; 60,0	28...30,5	060.22.01.01.000	060.22.01.02.101	060.22.02.01.101	060.22.02.02.101	

Комплект фрез напаяных
пластинами твердого сплава для
изготовления обшивочной доски
(вагонки)



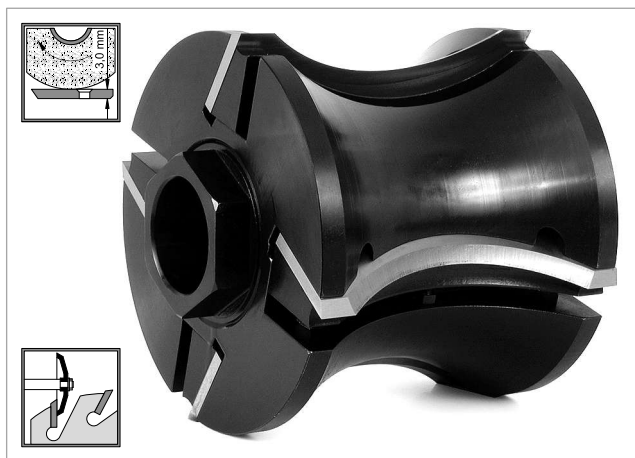
Назначение:

комплект предназначен для изготовления обшивочной
доски (вагонки) на 4-х сторонних фрезерных станках.
Конструкция фрез позволяет производить регулировку
ширины паза и гребня от 3,5 до 6,0 мм.



Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Цена, у.е.
061.01.00.00.000	180,0	40,0	25,0	4	6000	BK8	160,00
061.02.00.00.000	180,0	60,0	22,0	4	6000	BK8	160,00
061.03.00.00.000	160,0	40,0	26,0	4	6000	P6M5	180,00
061.04.00.00.000	160,0	40,0	21,0	4	6000	BK8	125,00
061.05.00.00.000	150,0	32,0	22,0	4	6000	BK8	125,00
061.06.00.00.000	130,0	32,0	22,0	4	6000	BK8	115,00
061.13.00.00.000	137,0	40,0	22,0	4	6000	BK8	125,00
061.14.00.00.000	180,0	60,0	22,0	4	6000	BK8	180,00
061.16.00.00.000	160,0	40,0	22,0	4	6000	BK8	145,00
061.20.00.00.000	180,0	40,0	22,0	4	6000	BK8	160,00
061.24.00.00.000	180,0	40,0	18,5	3	6000	P6M5	190,00
061.27.00.00.000	137,0	40,0	22,0	4	6000	BK8	145,00
061.28.00.00.000	150,0	32,0	22,0	4	6000	BK8	145,00

* для 061.16.00.00.000 R=4,0



Комплект фрез для обработки
наружной вагонки на
4-х сторонних станках

061.15.00.00.000

Назначение:

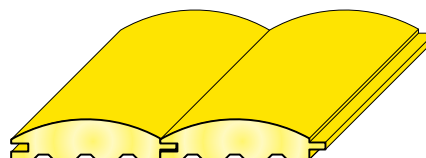
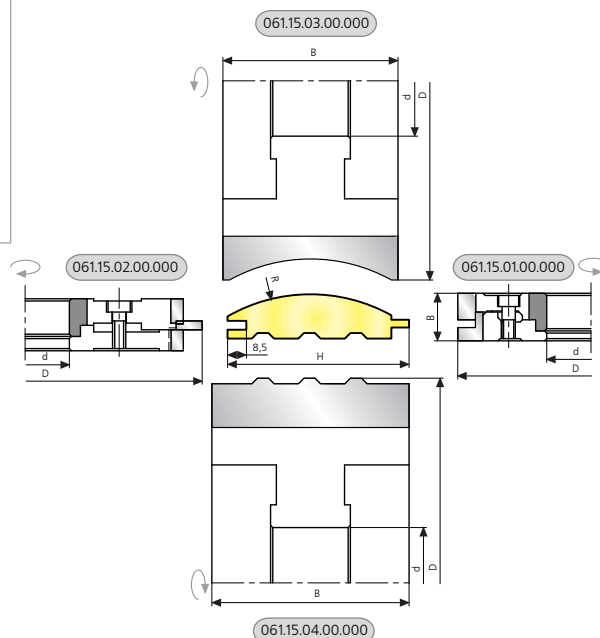
комплект предназначен для изготовления обшивочной доски на 4-х сторонних фрезерных станках. Конструкция фрезы позволяет производить регулировку ширины паза и гребня от 3,5 до 6,5 мм.

Комплектация:

верхние и нижние - фрезы с механическим креплением пластин. Материал режущей части-P6M5 (HSS). Боковые фрезы - напаянные пластинами твердого сплава. Материал режущей части-BK8 (HM).

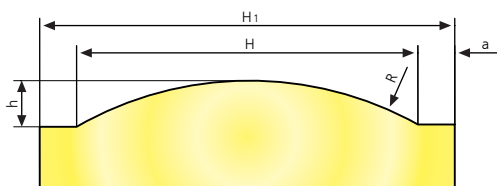
Примечание:

1. Фрезы могут изготавливаться со следующими посадочными диаметрами: 40, 50 и 60 мм.
2. По способу посадки на шпindelь станка фрезы изготавливаются в 2-х вариантах:
а) посадка непосредственно на шпindelь;
б) закрепление на шпинделе посредством разрезных цанг.
3. При закреплении фрез посредством цанг длина L увеличивается на 36 мм (по 18 мм с каждой стороны).
4. При заказе фрез с цангами к обозначению добавлять "цанга", например: "061.15.00.00.000.цанга".



Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	R, мм	Обозначение ножа	Цена, у.е.
061.15.00.00.000	061.15.01.00.000	160,0; 180,0	40,0; 60,0	25,5...28,5	-	160,00/180,00
	061.15.02.00.000	144,0...160,0; 166,0...180,0	40,0; 60,0	25...28	-	170,00
	061.15.03.00.000	140,0	50,0	96,0	061.15.03.00.101	145,00
	061.15.04.00.000	140,0	50,0	92,0; 106,0	061.15.04.00.101	145,00

Профиль обработки



Перечень фрез с механическим креплением ножей из быстрорежущей стали для обработки обшивочной доски "блок-хауз"

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	H, мм	H _г , мм	a, мм	h, мм	R, мм	Цена, у.е.
061.15.03.00.000	140,0	50,0	80,0	74,0	78,0	2,0	10,0	74,0	170,00
061.15.03.00.000-01	180,0								
060.08.01.00.000	140,0	50,0	96,0	90,0	94,0	2,0	10,0	106,0	180,00
060.08.01.00.000-01	180,0								
060.09.01.00.000	186,0	50,0	160,0	125,0	158,0	16,5	21,0	103,5	245,00
060.14.01.00.000	140,0	50,0	140,0	125,0	138,0	6,5	20,4	106,0	230,00
070.11.01.00.000	180,0	40,0	156,0	150,0	154,0	2,0	30,0	109,0	240,00
070.12.01.00.000	180,0	60,0	227,0	167,0	225,0	29,0	29,2	134,0	300,00
070.16.01.00.000	180,0	40,0	140,0	134,0	138,0	30,0	30,0	90,0	230,00
070.21.01.00.000	225,0	50,0	160,0	142,5	158,0	7,75	35,0	90,0	260,00
070.23.01.00.000	190,0	50,0	200,0	190,0	198,0	4,0	30,0	165,4	280,00
070.24.01.00.000	210,0	50,0	220,0	210,0	218,0	4,0	50,0	135,4	300,00

Примечание: комплектация нижней горизонтальной фрезой по желанию заказчика.

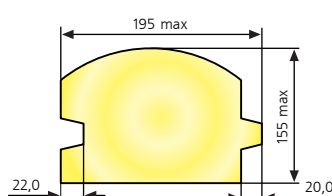
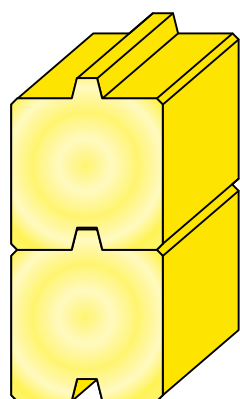
Комплект фрез с механическим креплением ножей для изготовления бруса строительного одношипового

070.14.00.00.000
070.19.00.00.000

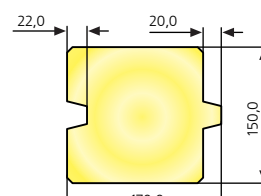
Назначение:
фреза предназначена для изготовления бруса строительного на четырехсторонних фрезерных станках.



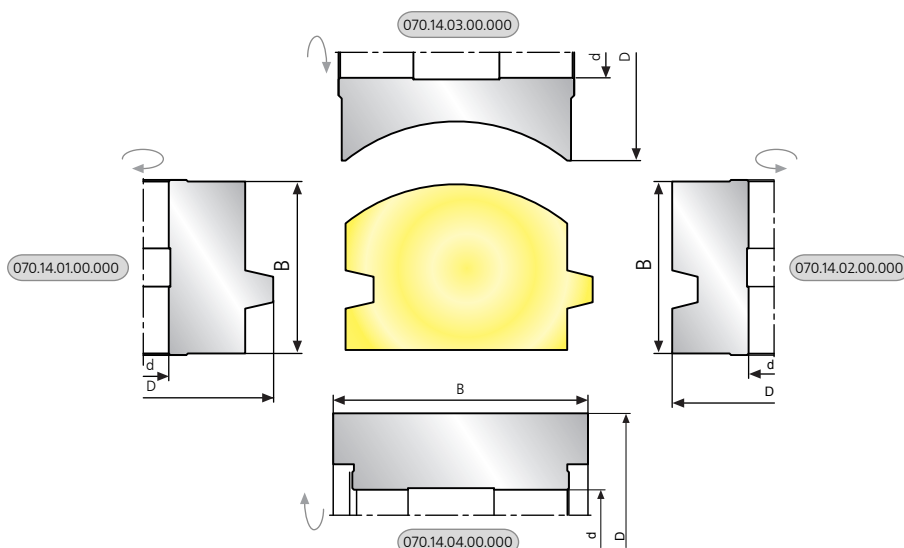
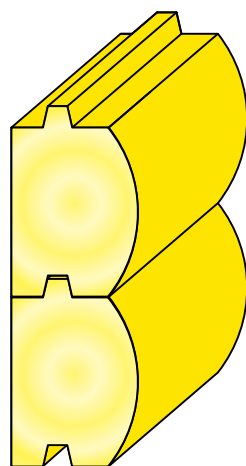
Профиль обработки



070.14.00.00.000



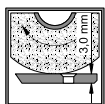
070.19.00.00.000



Примечание:

- По способу посадки на шпindelь станка фрезы изготавливаются в 2-х вариантах:
 - а) посадка непосредственно на шпindelь;
 - б) закрепление на шпинделе посредством разрезных цанг;
- При закреплении посредством цанг длина фрез увеличивается на 36 мм (по 18 мм с каждой стороны);
- При заказе фрез с цангами к обозначению добавлять "цанга", например: " 070.14.03.00.000 (цанга)".

Обозначение фрезы	070.14.00.00.000				070.19.00.00.000	
	070.14.01.00.000	070.14.02.00.000	070.14.03.00.000	070.14.04.00.000	070.19.01.00.000	070.19.02.00.000
D, мм	160,0	160,0	170,0	160,0	180,0	180,0
d, мм	40,0	40,0	40,0	40,0	60,0	60,0
B, мм	160,0	160,0	182,0	200,0	160,0	160,0
z	4	4	4	4	4	4
Материал режущей части	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5
n, мин ⁻¹	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Ножи						
Обозначение ножа	070.14.01.00.101	070.14.02.00.101	070.14.03.00.101	070.14.04.00.101	070.19.01.00.101	070.19.02.00.101
Количество на комплект	4	4	4	4	4	4
Цена, у.е.	700,00				380,00	

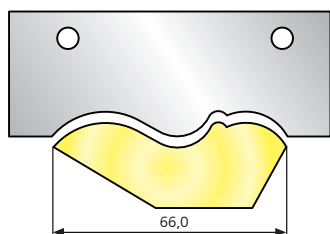
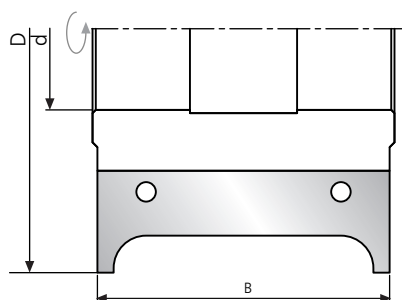


Фреза цилиндрическая с механическим креплением ножей для обработки погонажных изделий

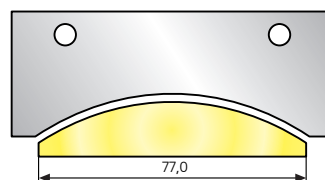
060.02.00.00.000

Назначение:
фреза предназначена для обработки погонажных изделий на четырехсторонних и фрезерных станках.

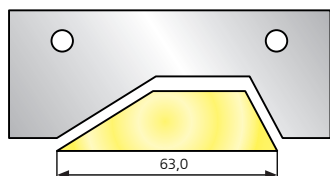
Комплектация:
корпус и восемь видов ножей.



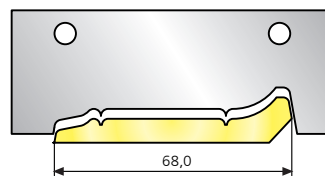
060.02.00.00.101



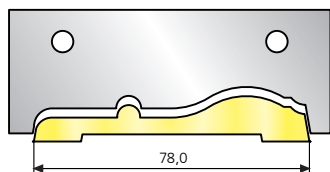
060.02.00.00.105



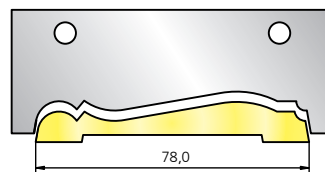
060.02.00.00.102



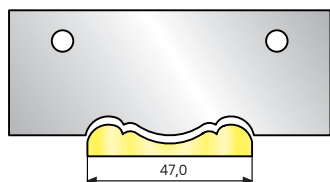
060.02.00.00.106



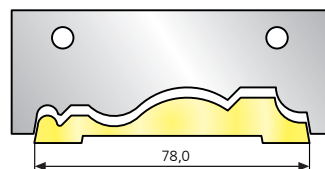
060.02.00.00.103



060.02.00.00.107



060.02.00.00.104



060.02.00.00.108

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	z	Материал режущей части	n, мин ⁻¹	Цена, у.е.
060.02.00.00.000	140,0	32,0; 40,0; 50,0	90,0	4	P6M5	4500	320,00

Примечание:

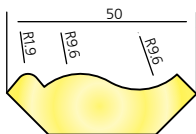
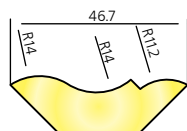
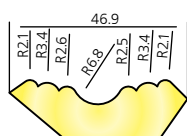
- По способу посадки на шпиндель станка фрезы изготавливаются в 2-х вариантах:
 - посадка непосредственно на шпиндель;
 - закрепление на шпинделе посредством разрезных цанг;
- При закреплении посредством цанг длина фрез увеличивается на 36 мм (по 18 мм с каждой стороны);
- При заказе фрез с цангами к обозначению добавлять "цанга", например: " 060.02.00.00.000 (цанга)".

Комплект профильных фрез для обработки фасных и боковых поверхностей реечного плитуса на четырехсторонних стенках

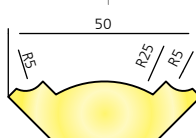
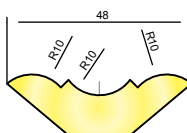
060.17.00.00.000
060.18.00.00.000
061.30.00.00.000
061.30.00.00.000-01
061.31.00.00.000
061.32.00.00.000

Профиль обработки

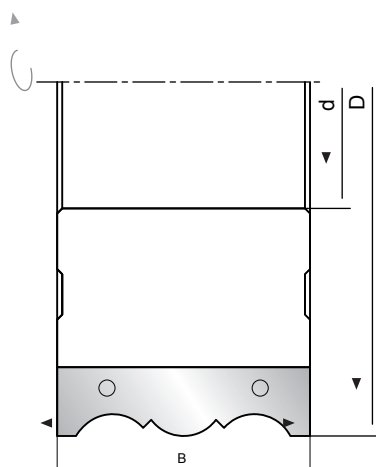
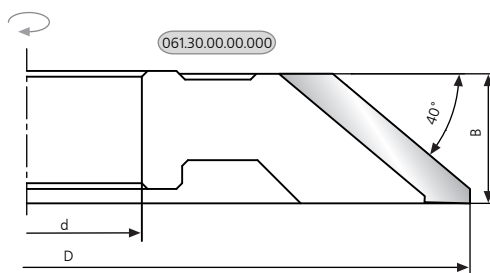
060.17.00.00.000



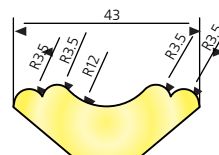
060.18.00.00.000



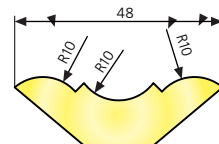
061.30.00.00.000



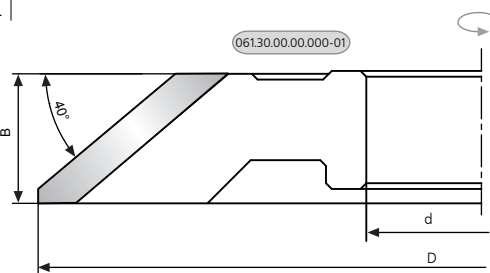
061.31.00.00.000



061.32.00.00.000



061.30.00.00.000-01



Назначение:

комплект фрез для обработки фасонных и боковых поверхностей реечного плитуса на четырехсторонних станках.

Комплектация:

- 1) 060.17.-фреза цилиндрическая с механическим креплением профильных ножей трех видов и две напайные угловые фрезы.
- 2) 060.18.-фреза цилиндрическая с механическим креплением профильных ножей двух видов и две напайные угловые фрезы.
- 3) 061.31.-фреза цилиндрическая профильная, напаянная пластинами твердого сплава, и две напайные угловые фрезы.
- 4) 061.32.-фреза цилиндрическая профильная, напаянная пластинами твердого сплава, и две напайные угловые фрезы.

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	z, шт	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Цена, у.е.
060.17.00.00.000	140,0	50,0	50,0	3	4500	P6M5	115,00
060.18.00.00.000	140,0	50,0	50,0	3	4500	P6M5	100,00
061.30.00.00.000	140,0	40,0	20,0	3	6000	BK8	30,00
061.30.00.00.000-03	160,0	40,0	20,0	3	6000	BK8	35,00
061.30.00.00.000-01	140,0	40,0	20,0	3	6000	BK8	30,00
061.30.00.00.000-04	160,0	40,0	20,0	3	6000	BK8	35,00
061.31.00.00.000	140,0	50,0	50,0	3	6000	BK8	90,00
061.32.00.00.000	140,0	50,0	50,0	3	6000	BK8	90,00

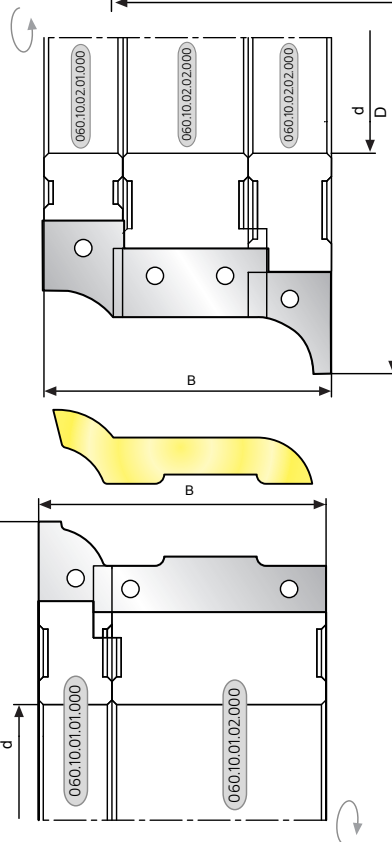
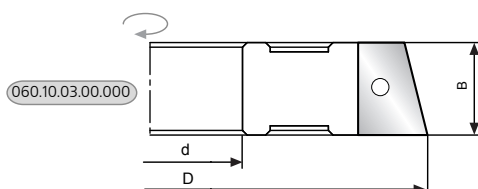
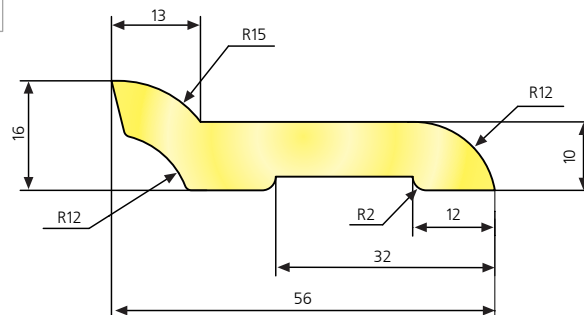


Назначение:
комплект фрез для обработки фасонных и боковых
поверхностей реечного плintуса на четырехсторонних
станках.

Комплект фрез с механическим
креплением ножей из
быстрорежущей стали для обработки
плintуса на
четырёхсторонних станках

060.10.00.00.000

Профиль обработки



Обозначение фрезы	060.10.01.00.000		060.10.02.00.000			060.10.03.00.000
	060.10.01.01.000	060.10.01.02.000	060.10.02.01.000	060.10.02.02.000	060.10.02.03.000	
D, мм	114,0	130,0	122,0	122,0	145,0	120,0
d, мм	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	40,0
B, мм	52,0	20,0	20,0	36,0	20,0	20,0
z	3	3	3	3	3	3
Материал режущей части	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5
n, мин ⁻¹	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Ножи запасные						
Обозначение ножа	060.10.01.01.101	060.10.01.02.101	060.10.02.01.101	060.10.02.02.101	060.10.02.03.101	060.10.03.00.101
Цена, у.е.	780,00					

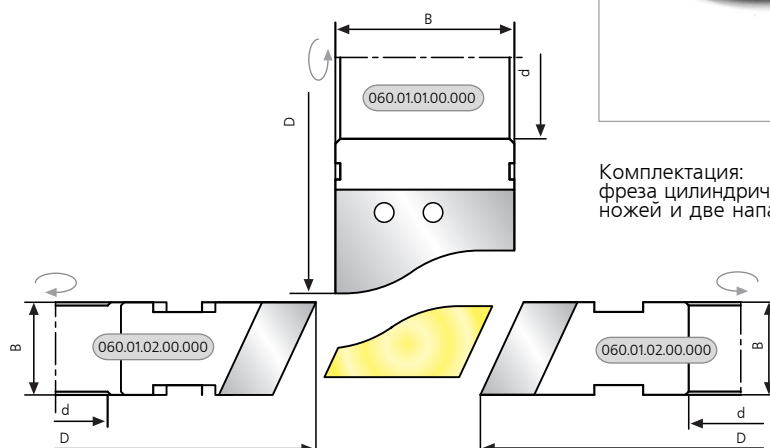
Комплект фрез для обработки фасонных и боковых поверхностей плитуса по ГОСТ 8242

060.01.00.00.000

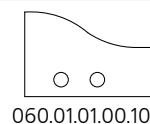
Назначение:
комплект фрез предназначен для обработки фасонных и боковых поверхностей плитуса на четырехсторонних станках.



Комплектация:
фреза цилиндрическая с механическим креплением профильных ножей и две напайные фрезы для обработки скосов плитуса.



Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Цена, у.е.
060.01.01.00.000	145,0	50,0	55,0	4	4500	P6M5	140,00
060.01.02.00.000	160,0	40,0	28,5	4	4500	BK8	



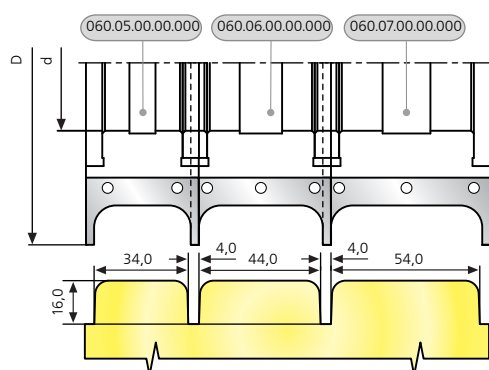
060.01.01.00.101

Фреза с механическим креплением пластин для обработки многоручейкового наличника строительного по ГОСТ 8242

060.05.00.00.000

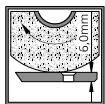
060.06.00.00.000

060.07.00.00.000



Комплектация:
набор пакета фрез по желанию потребителя.

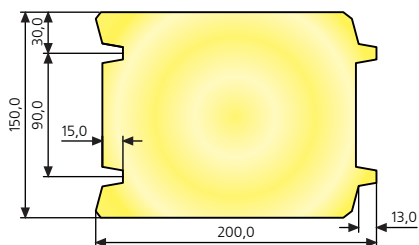
Обозначение фрезы	060.05.00.00.000	060.06.00.00.000	060.07.00.00.000
D, мм	140,0	140,0	140,0
d, мм	50,0	50,0	50,0
B, мм	41,6	51,6	61,6
z	4	4	4
Материал режущей части	P6M5	P6M5	P6M5
n, мин ⁻¹	4500	4500	4500
Ножи			
Обозначение ножа	060.05.01.00.101	060.06.01.00.101	060.07.01.00.101
Цена, у.е.	120,00	130,00	140,00



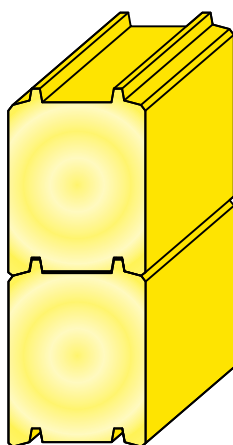
Комплект фрез с механическим креплением ножей для изготовления бруса строительного двухшипового

070.13.00.00.000

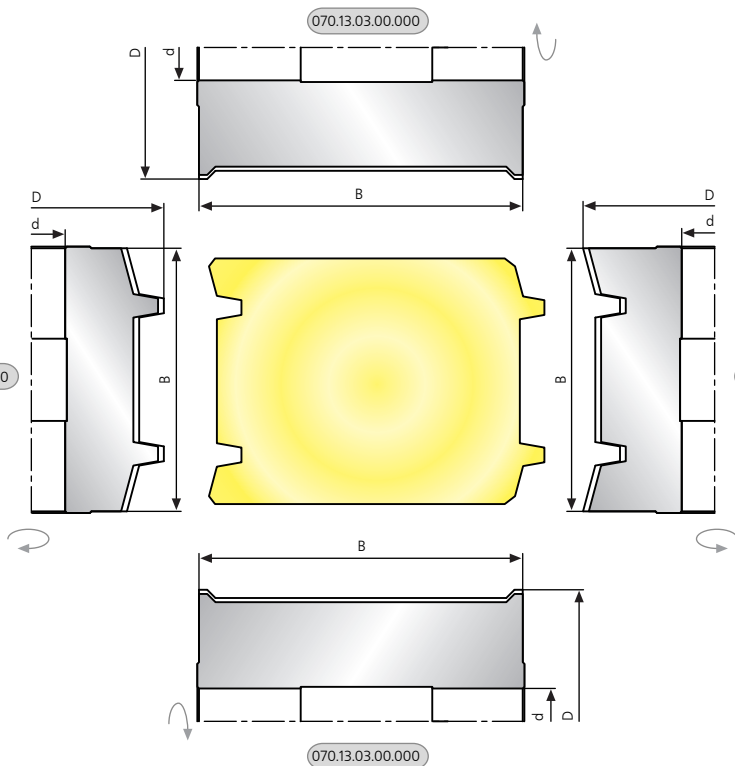
Профиль обработки



Назначение:
комплект фрез с механическим креплением ножей предназначен для изготовления бруса строительного двухшипового на четырехсторонних станках.



070.13.01.00.000



070.13.02.00.000

070.13.03.00.000

Примечание:

- По способу посадки на шпindelь станка, фрезы изготавливаются в 2-х вариантах:
 - посадка непосредственно на шпindelь;
 - закрепление на шпинделе посредством разрезных цанг.
- При закреплении посредством цанг длина фрез увеличивается на 36 мм (по 18 мм с каждой стороны).
- При заказе фрез с цангами к обозначению добавлять "цанга", например: " 070.13.00.00.000(цанга)".

Обозначение фрезы	070.13.00.00.000		
	070.13.01.00.000	070.13.02.00.000	070.13.03.00.000
D, мм	160,0	160,0	160,0
d, мм	40,0	40,0	40,0
B, мм	160,0	160,0	190,0
z	4	4	4
Материал режущей части	P6M5	P6M5	P6M5
n, мин ⁻¹	4500	4500	4500
Ножи			
Обозначение ножа	070.13.01.00.101	070.13.02.00.101	070.13.03.00.101
Количество на комплект	4	4	4
Цена, у.е.	800,00		